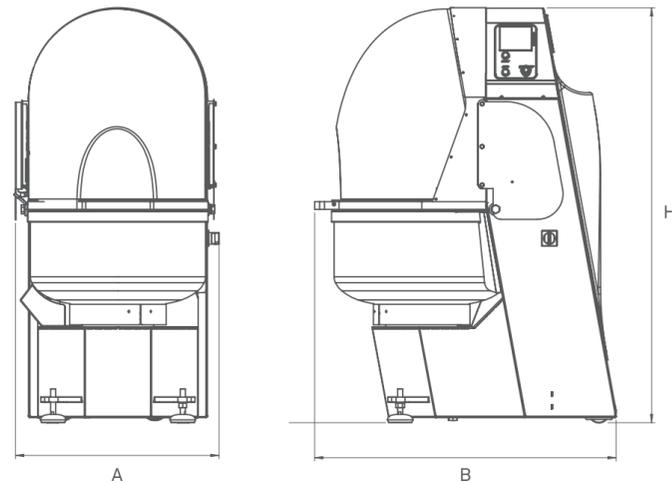


## Fiche Technique

Dessins avec dimensions  
Tekno IBT



Caractéristiques techniques Tekno IBT	U.M.	IBT45	IBT60	IBT80	IBT100	IBT140	IBT160
		AxBxH		AxBxH		AxBxH	
Dimensions de la machine	mm	639x972x1458		771x1185x1623		955x1395x1866	
Dimension de l'emballage	mm	800x1150x1730		1100x1330x1900		1690x1150x2300	
Dimensions cuve (0xH)	mm	550x320	550x423	680x400	680x477	780x411	780x512
Capacité de pâte	Kg	30	45	60	75	90	120
Volume nominale de la cuve	L	45	60	80	100	140	160
Puissance électrique nominale	Kw	2,2		4		9,2	
Tension d'alimentation	V	230-400		230-400		230-400	
Fréquence	Hz	50/60		50/60		50/60	
Phases électriques		3P+neutro+terra		3P+neutro+terra		3P+neutro+terra	
Poids net de la machine	Kg	370	366	562	590	904	904
Poids net avec emballage	Kg	400	396	636	664	994	994
Vitesse de rotation par minute							
• <b>Minuterie à 2 vitesses</b>	RPM	31 / 62		31 / 62		31 / 62	
• <b>Machine à vitesse variable</b>	RPM	da 36 a 82		da 36 a 82		da 36 a 82	

Tekno Stampap se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses machines à tout moment sans notification préalable

# Tekno Stampap

Via Tretti Marotti, 8  
36040 Grisignano di Zocco  
Vicenza \_ Italy

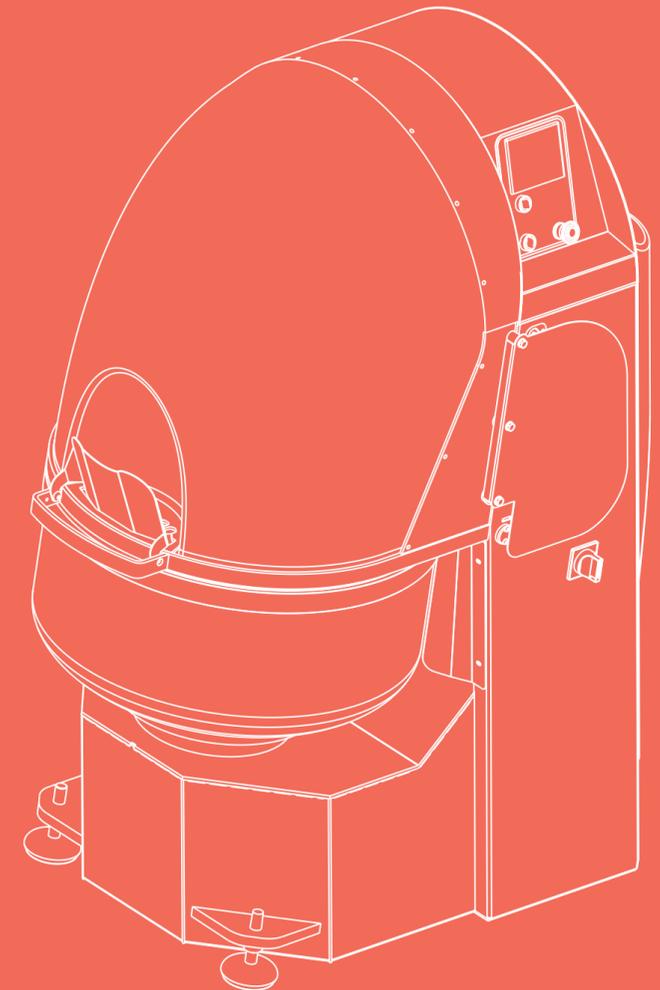
T.: 0039 0444 - 414735  
F.: 0039 0444 414 719

www.teknostamap.com  
info@teknostamap.com

# Pétrin

Pétrin à bras plongeants

MADE IN ITALY



1982  
**40** Tekno  
2022 Stampap  
ANNIVERSARY www.teknostamap.com

Technology boosting creativity

FR

# Pétrin

Pétrin à bras plongeants

## EXPÉRIENCE DANS LE DESIGN

Les pétrins à bras plongeant Tekno Stamap sont le résultat d'une recherche continue visant à utiliser les meilleures technologies pour le choix et l'utilisation des matériaux et composants. Cela est démontré par la structure supérieure des engrenages en fusion de fonte, qui permet d'obtenir une rigidité structurelle plus élevée et d'éviter toute fuite d'huile, ce qui est possible dans les structures en acier électro soudées. La partie mécanique et les engrenages qui fonctionnent complètement dans un bain d'huile garantissent fiabilité et silence dans le temps. Les pétrins à bras plongeant IBT sont

particulièrement adaptés aux pâtes très hydratées et aux pâtes levées. Les pétrins sont fournis avec des protections de prévention des accidents en PET, qui ont une résistance mécanique très élevée et protègent l'opérateur contre l'inhalation accidentelle de poussière et de farine générées pendant le mélange. La machine est ainsi conforme à toutes les réglementations de sécurité et de prévention applicables. La cuve est réalisée en acier inoxydable très épais par tournage de dalle, il est également renforcé à la base pour supporter toutes les contraintes mécaniques pendant le mélange.



**Idéal pour les pâtes comme baguette, pain à sandwich, gressins, croissants, panettone et brioche**

## IBT

Les pétrins par excellence

Ventilateur d'aération de la chambre de pâte à garder toujours le bon degré d'humidité

Verin réglable pour une descente contrôlée de la grille

Verrouillage de la machine toujours avec les bras en position relevée pour faciliter le déchargement et le nettoyage\*

\*Uniquement dans la version avec vitesse variable et écran digitale



Excellent choix de réglage selon les différents besoins

Verin à gas pour faciliter la levée de la protection

Machine montée sur roues



**BRAS ET OUTILS**

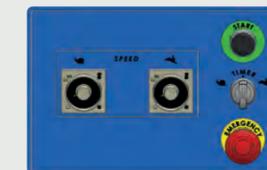
Outils de pétrissage en acier inoxydable 316L avec bras porte-outils en fonte d'aluminium.  
Poignée pour le réglage manuel de la hauteur des outils.



**PANNEAU DE COMMANDE**

• **2 Vitesses avec minuterie**  
le panneau standard a un sélecteur 2 vitesses avec minuterie mécanique.

• **Programmable avec écran tactile**  
Disponible en option, l'écran tactile vous permet de programmer temps machine, cycles de travail et vitesse de l'outil.



**GLISSIÈRE OUVERTE**

La particulière glissière en acier inoxydable permet l'insertion des ingrédients même pendant le traitement, sans avoir à soulever la protection PET, facile à nettoyer.

